

## Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

**ACREDITACIÓN**

**H-09**

Fecha de emisión:  
Revisión:

2023-01-25  
0

I	II	III	IV	V	VI	VII
Magnitud / Instrumento de medida a calibrar	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación (Contra un higrómetro patrón)	(10 a 90) %HR	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 20°C ± 2 °C Temperatura dentro de la cámara: (10 a 50) °C	(1,1 a 1,8) %HR	Indicador: MI70 / Sensor: HMP76 Exactitud: 1 % H.R. (10 % H.R. a 90 % H.R.) 1,7 % H.R. (>90 % H.R. a 95 % H.R.) incertidumbre: 0,6 % H.R. a 1,5 % H.R. de (10 % H.R. a 95 % H.R.)  CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación (Contra un higrómetro patrón)	(>90 a 95) %HR	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 20°C ± 2 °C Temperatura dentro de la cámara: (10 a 50) °C	(1,8 a 1,9) %HR	Indicador: MI70 / Sensor: HMP76 Exactitud: 1 % H.R. (10 % H.R. a 90 % H.R.) 1,7 % H.R. (>90 % H.R. a 95 % H.R.) incertidumbre: 0,6 % H.R. a 1,5 % H.R. de (10 % H.R. a 95 % H.R.)  CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes

Estela Escoto Serrano  
José Luis Cravioto Urbina

Atentamente,

María Isabel López Martínez  
Directora General